

## SALATKA INDYCZNO-ANANASOWA



**MAŁGORZATA108**



CZAS  
PRZYGOTOWANIA  
15 MIN



ILOŚĆ  
PORCJI  
5+

### SKŁADNIKI

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| <b>ananas w puszcze</b>    | 1 PUSZKA   |
| <b>ogórek</b>              | 1 SZT      |
| <b>sałata</b>              | 1 SZT      |
| <b>kukurydza w puszcze</b> | 0,5 PUSZKI |
| <b>rodzynki</b>            | 20 DKG     |
| <b>papryka zielona</b>     | 1 SZT      |
| <b>oliwa</b>               | 3 ŁYŻKI    |
| <b>sok z cytryny</b>       | 0,5 SZT    |
| <b>indyk</b>               | 40 DKG     |

### SPOSÓB PRZYGOTOWANIA

Mięso, warzywa i ananasa pokroić w drobną kostkę. Następnie wszystko wymieszać dodając rodzynki, olej i sok z cytryny.