

Shake bananowo-jagodowy



MALENKAAA_85



CZAS
PRZYGOTOWANIA
15 MIN



ILOŚĆ
PORCJI
1 - 2

SKŁADNIKI

banan	1/2
sok pomarańczowy	reszta
truskawki	ok.4 szt

SPOSÓB PRZYGOTOWANIA

Wszystkie składniki mieszamy z lodem w mikserze. Przelewamy do kieliszka do szampana i podajemy.